



Safety is for life.™

Q-Bic™
Aktive
Entkopplung.



red dot design award
winner 2020

Reliable. German.
Safety. ●●●

In der Industriep Praxis sind Behälter, Silos und Apparate vielfach durch Rohrleitungen pneumatischer Förder-, Entstaubungs- oder Aspirationsanlagen miteinander verbunden. Kommt es zu einer Staubexplosion, bringt diese auch eine Ausbreitung von Flammen und Druck in andere Anlagenteile mit sich. Vorkompressionen und Flammenstrahlzündungen erhöhen die Explosionsheftigkeit in verbundenen Behältern. Die Folge sind Sekundärexplosionen, die noch katastrophalere Schäden anrichten. Ein Entkopplungssystem verhindert die Ausbreitung einer Explosion und reduziert so die Explosionsauswirkungen auf ein Minimum. Angrenzende Anlagenteile sind optimal geschützt. Aktive Entkopplungssysteme nehmen über Detektoren oder Sensoren, die den Druck oder Flammen registrieren, eine Explosion wahr und lösen dann Gegenmaßnahmen, wie z. B. das Schließen eines Ventils, aus.

Einsatz

Das Explosionsentkopplungssystem Q-Bic™ eignet sich besonders bei großen Rohrleitungen oder komplexen Schachtgeometrien wie z. B. an Förderern und Elevatoren und ist für verschiedenste Industrieanwendungen geeignet.

Anwendungen + Branchen

Aspirationsanlagen, Brauerei, Chemie- Petrochemie, Filter, Holzverarbeitung, Lebensmittelproduktion, Mischer, Mühlen- und Mahlanlagen, Nahrungsmittel, Siebe, Silo, Steinausleser, Sprühtrockner, Tierfutterproduktion

Besuchen Sie rembe.de für detaillierte Informationen und Ihren persönlichen Ansprechpartner.

REMBE® GmbH Safety+Control

Gallbergweg 21 | 59929 Brilon, Germany | T +49 2961 7405-0
hello@rembe.de

Funktionsweise

Das Explosionsentkopplungssystem Q-Bic™ registriert die beginnende Explosion im geschützten Behälter und löscht innerhalb von Millisekunden die entstehenden Explosionsflammen durch das Einbringen des Löschpulvers QXP™ in die Rohrleitungen. Das spezielle Düsensystem SJX™ verteilt das Löschpulver optimal in der Rohrleitung. So ist eine gesicherte Entkopplung garantiert.

Vorteile

- ✓ **Helixförmige Ausbringung des Löschpulvers QXP™** durch die patentierte SJX™-Düse.
- ✓ **Blau-grünes Löschpulver QXP™ beugt Kreuzkontamination nach Auslösung vor.**
- ✓ Überwachtes Manometer.
- ✓ Ausführung für den **Einsatz in einer Zone 21** erhältlich.
- ✓ Integrierte Halter und Transportgriffe sorgen für eine einfache Handhabung.
- ✓ **Wirtschaftlichste Form** der Entkopplung bei großen Rohrleitungen.
- ✓ **Flexibel im Einsatz** durch variable Einbauabstände.
- ✓ Einsetzbar bei **Umgebungstemperaturen von -20 °C bis +50 °C.**
- ✓ **Montagematerial entspricht hygienischen Standards** in der Lebensmittelindustrie.
- ✓ **Vereinfachter Import** aufgrund von intelligentem Auslösemechanismus ohne Sprengstoff.

Zertifizierungen



ATEX
EU-Baumusterprüf-Nr.:
DNV 25 ATEX 68992X

REMBE® Nachhaltigkeit: Wir sichern nicht nur Ihre Anlagen und Maschinen professionell ab und schützen Menschenleben, sondern unsere Produkte vermeiden auch umweltschädliche Emissionen, eliminieren nachhaltig Leckagen und/oder verringern Lärmbelastungen. Weitere Infos zu mehr Nachhaltigkeit finden Sie auf rembe-green.de.



Safety is for life.™



Schematische Darstellung einer Löschmittelsperre.

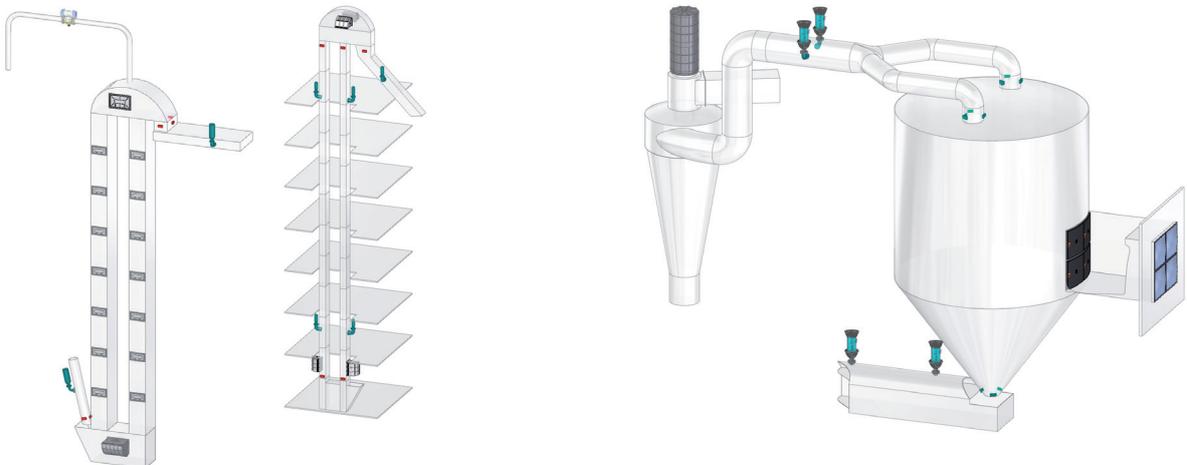
Anwendungsbeispiele

Elevatoren

Elevatoren fördern große Mengen (brennbarer) Schüttgüter und bergen damit eine hohe Explosionsgefahr. Größe und Festigkeit des Elevators/Becherwerks bestimmen in Abhängigkeit des Schüttguts die Anzahl und Anbringung der notwendigen Schutzeinrichtungen. Die Entkopplung der vor- bzw. nachgeschalteten Förderer wird in der Regel mit Zellenradschleusen oder der Q-Bic™ Löschmittelsperre realisiert.

Sprühtrockner

Üblicherweise werden Sprühtrockner mit einer Kombination aus Explosionsentkopplungssystemen und Berstscheiben geschützt. Ist eine freie Entlastung nicht möglich, werden die Berstscheiben durch flammenlose Druckentlastung ersetzt. Um eine Ausbreitung der Explosion zu verhindern, werden in der Regel die verbindenden Rohrleitungen mit der Q-Bic™ Löschmittelsperre entkoppelt.



Besuchen Sie rembe.de für detaillierte Informationen und Ihren persönlichen Ansprechpartner.

REMBE® GmbH Safety+Control

Gallbergweg 21 | 59929 Brilon, Germany | T +49 2961 7405-0
hello@rembe.de

REMBE® Nachhaltigkeit: Wir sichern nicht nur Ihre Anlagen und Maschinen professionell ab und schützen Menschenleben, sondern unsere Produkte vermeiden auch umweltschädliche Emissionen, eliminieren nachhaltig Leckagen und/oder verringern Lärmbelastungen. Weitere Infos zu mehr Nachhaltigkeit finden Sie auf rembe-green.de.